



LUBRISINT HCR

PRODUTO

Linha de fluidos de refrigeração para compressores com base 100 % de ésteres sintéticos, compatível com diversos tipos de gases refrigerantes.

BENEFÍCIOS

- Excelente estabilidade térmica
- Ótima lubrificidade;
- redução do tempo de manutenção compressor ;
- Proteção contra oxidação;
- Redução no consumo de óleo.

APLICAÇÕES

Indicados para uso em compressores de refrigeração hermético e semi-herméticos, compressores de pistão, bombas de vácuo, limpeza de sistemas circulatórios e também pode ser usado em lubrificação de máquinas e em diversas aplicações industriais e marítimas.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ENSAIOS	ASTM	DADOS TÍPICOS								
		10	15	22	32	46	68	100	150	220
Classificação ISO										
Aspecto		Líquido translúcido								
Cor		Incolor								
Densidade a 20°C, g/cm ³	D 1298	0,890	0,895	0,900	0,910	0,925	0,930	0,940	0,950	0,960
Viscosidade a 40°C, cSt	D 445	10,23	15,2	22,3	31,7	47,2	69,3	101,28	148,97	227,5
IV	D 2270	145	140	138	135	133	123	115	106	102
Ponto de Fulgor, °C	D 92	140	144	160	234	250	254	260	270	280
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-62	-60	-58	-54	-46	-40	-38	-36	-34
Corrosão Lamina Cu, 3hs a 100°C	D 130	1a								

INFORMAÇÕES GERAIS

Para o manuseio seguro é indicado a utilização dos Equipamentos de Proteção Individual. Para maiores informações de segurança, a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) deverá ser solicitada.

AS RECOMENDAÇÕES DESTES BOLETIM SÃO MERAMENTE INFORMATIVAS.
QUALQUER DÚVIDA, SOLICITAMOS CONSULTAR NOSSO DEPARTAMENTO TÉCNICO.