

LUBRISINT HCB

PRODUTO

Linha de lubrificantes semi-sintéticos para compressores de ar, refrigeração e sistemas hidráulicos, sendo que seus aditivos facilite a separação e condensação mais fácil das partículas de vapor d'água existente no ar atmosférico, permitindo ao lubrificante melhor estabilidade físico-química. Reduz drasticamente a formação de depósitos, promovendo uma lubrificação segura e eficaz por longos período de operação.

BENEFÍCIOS

- Excelente proteção antidesgaste;
- Ótima demulsibilidade;
- redução do tempo de manutenção compressor ;
- Ótima proteção á corrosão;
- Redução no consumo de óleo.

APLICAÇÕES

LUBRISINT HCB é indicado para aplicação em sistemas hidráulicos e lubrificação de compressores de ar (pistão, parafuso, palheta, glóbulos, etc.) e compressores de refrigeração, também pode ser usado em lubrificação de máquinas e em diversas aplicações industriais e marítimas.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ENSAIOS	ASTM	DADOS TÍPICOS						
		22	32	46	68	100	150	220
Classificação ISO								
Aspecto		Líquido translúcido						
Cor	D 1500	L-1,0	1,0	L-1,5	L-1,5	L-2,0	L-2,0	L-2,5
Densidade a 20°C, g/cm ³	D 1298	0,850	0,855	0,860	0,865	0,870	0,870	0,875
Viscosidade a 40°C, cSt	D 445	21,42	31,44	47,03	67,44	101,19	143,73	223,01
IV	D 2270	Mínimo 115						
Ponto de Fulgor, °C	D 92	190	200	220	224	240	244	248
Ponto de Fluidez, °C	D 97	Menor que -40						
Corrosão Lamina Cu, 3hs a 100°C	D 130	1a						

INFORMAÇÕES GERAIS

Para o manuseio seguro é indicado a utilização dos Equipamentos de Proteção Individual. Para maiores informações de segurança, a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) deverá ser solicitada.

AS RECOMENDAÇÕES DESTES BOLETIM SÃO MERAMENTE INFORMATIVAS.
QUALQUER DÚVIDA, SOLICITAMOS CONSULTAR NOSSO DEPARTAMENTO TÉCNICO.



LUBRISINT



BOLETIM TÉCNICO